

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior
Gramatura	g/m²	175	194	213
Largura	m	1.36	1.43	1.50
Rendimento	m/kg	3.12	3.61	4.22
Composição	100% POLIESTER			

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

### NCM

Cru	Off, Branco e Similares	Tintos	Estampados
5407.51.00	5407.51.00	5407.52.10	5407.54.00

### CORTE

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
6	Vertical aço rápido	Obrigatório	---

Comentários adicionais sobre corte de peças

Quando encaixadas as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade.

Enfestar de forma adequada, utilizar técnicas de corte que mantenham o enfesto preso.

### COSTURA

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
				nº.	Composição	nº.	Composição
Caseadeira	301 + 304	123 a 152	ponta redonda levemente boleada nº 75/11 e 80/12	120	100% PES	---	
Overloque	504	4,0 a 5,0	ponta redonda levemente boleada nº 75/11 e 80/12	120	100% PES		100% PES
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0	ponta redonda levemente boleada nº 75/11 e 80/12	120	100% PES	---	

Comentários adicionais sobre costura

- Utilizar ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente

Com o ponto 301 para costuras de fechamento. Nos caseados utilizar entretelas compatíveis com o tecido E faca bem afiada para evitar fios puxados.

Para costuras de fechamento utilizar ponto 301 com chuleado e com margem de costura superior a 1,5 cm.

Não recomendado para a confecção de peças justas que sofram tração.

### ESTABILIDADE DIMENSIONAL

Encolhimento após lavagem manual e secagem em varal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
	6	5

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional







Não recomendamos secagem em máquina.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo.

Sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

### MODO DE LAVAGEM

 - somente a mão - temperatura máxima de 40°C	 - não alvejar não branquear	 - não secar em tambor	 - secagem em varal	 - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis	 - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave
--	---	--	---	---	--

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.

A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm².

Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alveijamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

### ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

### OBSERVAÇÕES GERAIS

- Artigo apresenta como característica a trama torta.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC e/ou normas internas.
- É imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo  
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico