

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Características | Unidade                 | Valor Inferior | Valor Nominal | Valor Superior |
|-----------------|-------------------------|----------------|---------------|----------------|
| Gramatura       | g/m <sup>2</sup>        | 193            | 214           | 235            |
| Largura         | m                       | 1.62           | 1.70          | 1.79           |
| Rendimento      | m/kg                    | 2.38           | 2.75          | 3.21           |
| Composição      | 96% VISCOSE 4% ELASTANO |                |               |                |

### Certificações



### Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

TEMPO DE DESCANSO 48 HORAS.

ARTIGO SUJEITO A FORMAÇÃO DE PILLING.

ARTIGO SUJEITO A LEVE TORÇÃO.

### NCM

| Cru        | Off, Branco e Similares | Tintos     | Estampados |
|------------|-------------------------|------------|------------|
| 6006.41.00 | 6006.41.00              | 6006.42.00 | 6006.44.00 |

### ESTABILIDADE DIMENSIONAL

| Encolhimento após lavagem em máquina e secagem na horizontal (%) | Comprimento (%) | Largura (%) |
|--|-----------------|-------------|
|  | 12              | 8           |

### Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

O valor de encolhimento é uma média entre os lotes produzidos, podendo sofrer alterações.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

### MODO DE LAVAGEM

|   |   |  |  |   |   |
|---|---|--|--|---|---|
| <br>- temperatura máxima de lavagem 40°C<br>- processo muito suave | <br>- não alvejar<br>- não branquear | <br>- não secar em tambor | <br>- secagem na horizontal | <br>- temperatura máxima da base do ferro a 110°C<br>- vapor pode causar danos irreversíveis | <br>- limpeza a seco profissional em tetracloreto e todos os solventes listados para o símbolo F<br>- processo suave |
|---|---|--|--|---|---|

Nota - Tamanho mínimo 16mm<sup>2</sup> de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.

A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm<sup>2</sup>.

Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alveijamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

### ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

### OBSERVAÇÕES GERAIS

- Cores neon apresentam baixa solidez a luz e a lavagem, não deve ser misturado com outras cores e/ou tecido na mesma peça, deve ser lavado separadamente.
- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.
- É imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo  
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico