

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	104	115	127
Largura	m	1.24	1.30	1.37
Rendimento	m/kg	5.79	6.69	7.82
Composição	55% LINHO 45% VISCOSE			

### Certificações



Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Obs.: Largura considerada de orela a orela.

### NCM

Cru	Off, Branco e Similares	Tintos	Estampados
5309.21.00	5309.21.00	5309.29.00	5309.29.00

### CORTE

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
24	Vertical aço rápido	Obrigatório	---

### COSTURA

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
				nº.	Composição	nº.	Composição
Caseadeira	301 + 304	123 a 152	Ponta redonda levemente boleada N° 70/10	120	100% PES		100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	Ponta redonda levemente boleada N° 65/9 e 70/10	120	100% PES	120	
Overloque	504	4,5 a 5,5	Ponta redonda levemente boleada N° 65/9 e 70/10	120	100% PES	120	100% PES
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 fech.	Ponta redonda levemente boleada N° 65/9 e 70/10	120	100% PES	---	---

### Comentários adicionais sobre costura

Obs: Recomenda-se realizar a regulagem da pressão do calcador para minimizar o problema.

Recomenda-se utilizar ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou

Juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.

Nos caseados recomenda-se utilizar entretela compatível para evitar fios puxados.

## ESTABILIDADE DIMENSIONAL

Encolhimento após lavagem manual e secagem na horizontal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
	8	8

### Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras.

Não torcer.

## MODO DE LAVAGEM

 - somente a mão - temperatura máxima de 40°C	 - não alvejar não branquear	 - não secar em tambor	 - secagem na horizontal	 - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis	 - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave
--	---	--	--	---	--

Nota - Tamanho mínimo 16mm<sup>2</sup> de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.

A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm<sup>2</sup>.

Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

## ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

### OBSERVAÇÕES GERAIS

- Cores neon apresentam baixa solidez a luz e a lavagem, não deve ser misturado com outras cores e/ou tecido na mesma peça, deve ser lavado separadamente.
- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.
- É imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo  
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico