

T182 COTTON FLOW

REVISÃO N.2 21/03/2022

ESPECIFICAÇÕES TÉCNIC	ECIFICAÇÕES TÉCNICAS						
Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior			
Gramatura	a/m²	62	70	77			

 Gramatura
 g/m²
 63
 70
 77

 Largura
 m
 1.33
 1.40
 1.47

 Rendimento
 m/kg
 8.83
 10.20
 11.93

Composição 100% ALGODAO

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de ourela a ourela

NCIVI		

Cru	Off, Branco e Similares	Tintos Estampado			
5208.11.00	5208.21.00	5208.31.00	5208.51.00		

CORTE

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
6	Vertical aço rápido	Obrigatório	Máximo 1,0%

Comentários adicionais sobre corte de peças

Quando encaixado as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade. Não recomendado rasgar o tecido no processo de enfesto, artigo puxa fio com facilidade. Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar mais de 100 folhas Ou conforme espessura do tecido e altura da faca.

COSTURA



T182 COTTON FLOW

REVISÃO N.2 21/03/2022

	Máquina Tipo de Densida ponto - p	Donaidada da		Linha		Fio	
Máquina		ponto - pto/cm		nº.	Composição	nº.	Composição
Interloque	516	5,0 a 6,0	P. redonda levemente boleada №. 65 e 70	120	100% PES		100% PES
Overloque	504	5,0 a 6,0	P. redonda levemente boleada Nº. 65 e 70	120	100% PES		100% PES
Reta Ponto Fixo	301	5,0 a 6,0 fech. 5,0 a 6,0 pesp.	P. redonda levemente boleada №. 65 e 70	120	100% PES		

Comentários adicionais sobre costura

- Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com O ponto 301 (costuras de fechamento).

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

Encolhimento após lavagem manual e secagem em varal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
Encommente apos lavagem mandar o coolagem em varar (70)	12	6

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

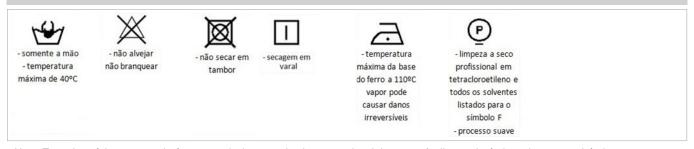
Não recomendamos secagem em máquina.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo.

Sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM



Nota -Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis. A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16mm². Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.



REVISÃO N.2 21/03/2022

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Cores neon apresentam baixa solidez a luz e a lavagem, não deve ser misturado com outras cores e/ou tecido na mesma peça, deve ser lavado separadamente.
- Artigo apresenta como característica a trama torta.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo para evitar marcas de costura e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citado acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC e/ou normas internas.
- É Imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.



REVISÃO N.2 21/03/2022

Elaborado por Eliovalda Souza: Qualidade / Kalimo Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico