

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Características | Unidade | Valor Inferior | Valor Nominal | Valor Superior |
|-----------------|------------------|----------------|---------------|----------------|
| Gramatura | g/m ² | 99 | 110 | 121 |
| Largura | m | 1.28 | 1.35 | 1.42 |
| Rendimento | m/kg | 5.83 | 6.73 | 7.88 |
| Composição | 100% VISCOSE | | | |

Certificações



Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de oreleta a oreleta.

NCM

| Cru | Off, Branco e Similares | Tintos | Estampados |
|------------|-------------------------|------------|------------|
| 5516.11.00 | 5516.11.00 | 5516.12.00 | 5516.14.00 |

CORTE

| Tempo de descanso | Tipo de Faca | Sentido do corte | Encolhimento total após descanso |
|-------------------|---------------------|------------------|----------------------------------|
| 6 | Vertical aço rápido | Obrigatório | Máximo -1% |

Comentários adicionais sobre corte de peças

Quando encaixado as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade.

Artigo com facilidade para desfiar, evitar manuseio desnecessário e não recomendado o rasgo do tecido durante o enfesto.

Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar mais de 100 folhas ou conforme espessura do tecido e altura da faca.

COSTURA

| Máquina | Tipo de Ponto | Densidade do ponto - pto/cm | Tipo e Nr. Agulha | Linha | | Fio | |
|-----------------|---------------|---------------------------------|---|---------|------------|---------|------------|
| | | | | nº. | Composição | nº. | Composição |
| Interloque | 516 | 4,5 a 5,5 | P. redonda levemente boleada Nº. 65/9 e 70/10 | Nº. 120 | 100% PES | Nº. 120 | 100% PES |
| Overloque | 504 | 4,5 a 5,5 | P. redonda levemente boleada Nº. 65/9 e 70/10 | 120 | 100% PES | 120 | 100% PES |
| Reta Ponto Fixo | 301 | 4,5 a 5,5 fech. 4,5 a 5,5 pesp. | P. redonda levemente boleada Nº. 65/9 e 70/10 | 120 | 100% PES | --- | |

Comentários adicionais sobre costura

Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente Com o ponto 301 (costuras de fechamento).

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

| Encolhimento após lavagem em máquina e secagem na horizontal (%) | Comprimento (%) | Largura (%) |
|--|-----------------|-------------|
| | 12 | 10 |

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

Não recomendamos secagem em máquina.


Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras.

Usar sabão neutro.

Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

| | | | | | |
|---|---|---|---|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
| - temperatura máxima de lavagem 40°C - processo muito suave | - não alvejar não branquear | - não secar em tambor | - secagem na horizontal | - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis | - limpeza a seco profissional em tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave |

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.

A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16mm².

Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Cores neon apresentam baixa solidez a luz e a lavagem, não deve ser misturado com outras cores e/ou tecido na mesma peça, deve ser lavado separadamente.
- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.
- É imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Elivalda Souza: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico