

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Características | Unidade | Valor Inferior | Valor Nominal | Valor Superior |
|------------------------------|-------------------------|----------------|---------------|----------------|
| Gramatura | g/m ² | 201 | 223 | 245 |
| Largura liso | m | 1.52 | 1.60 | 1.68 |
| Largura estampado digital | m | 1.47 | 1.55 | 1.63 |
| Rendimento liso | m/kg | 2.43 | 2.80 | 3.28 |
| Rendimento estampado digital | m/kg | 2.50 | 2.89 | 3.38 |
| Composição | 96% VISCOSE 4% ELASTANO | | | |

Certificações



Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

NCM

| Cru | Off, Branco e Similares | Tintos | Estampados |
|------------|-------------------------|------------|------------|
| 6006.41.00 | 6006.41.00 | 6006.42.00 | 6006.44.00 |

CORTE

| Tempo de descanso | Tipo de Faca | Sentido do corte | Encolhimento total após descanso |
|-------------------|---------------------|------------------|--|
| 48 | Vertical aço rápido | Obrigatório | -2,5% na largura , -4,5% no comprimento. |

Comentários adicionais sobre corte de peças

- Sinal (+) indica alongamento. Sinal (-) indica encolhimento.
 - Quando encaixado as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade.
 - Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar
- Mais de 100 folhas ou conforme espessura do tecido e altura da faca.

COSTURA

| Máquina | Tipo de Ponto | Densidade do ponto - pto/cm | Tipo e Nr. Agulha | Linha | | Fio | |
|------------------------|---------------|---------------------------------|----------------------------------|-------|------------|---------------------|---------------------|
| | | | | nº. | Composição | nº. | Composição |
| Overloque | 504 | 4,5 a 5,5 | ponta bola fina n° 70/10 e 75/11 | 120 | 100% PES | 100% PES ou 100% PA | |
| Overloque Ponto Cadeia | 514 | 4,5 a 5,5 | P. bola fina N° 70/10 e 75/11 | 120 | 100% PES | | 100% PES ou 100% PA |
| Reta Ponto Fixo | 301 | 4,5 a 5,5 fech. 4,5 a 5,5 pesp. | ponta bola fina n° 65/9 | 120 | 100% PES | --- | |

Comentários adicionais sobre costura

- Utilizar ponto 301 no sentido da carreira somente em pequenas áreas ou sobre Aviamentos/costuras que travem o alongamento da malha.
- Nas máquinas Reta Ponto Fixo trabalhar com velocidade reduzida para evitar quebras de agulha.

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

| Encolhimento após lavagem em máquina e secagem na horizontal (%) | Comprimento (%) | Largura (%) |
|--|-----------------|-------------|
| | 12 | 8 |

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

O valor de encolhimento é uma média entre os lotes produzidos, podendo sofrer alterações. Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado. Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

| | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|
|  - temperatura máxima de lavagem 40°C - processo muito suave |  - não alvejar não branquear |  - não secar em tambor |  - secagem na horizontal |  - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis |  - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave |
|---|--|--|--|---|--|

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis. A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm². Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Cores neon apresentam baixa solidez a luz e a lavagem, não deve ser misturado com outras cores e/ou tecido na mesma peça, deve ser lavado separadamente.
- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.
- É imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico