

KALIMO^{lab}

3071 VISCOCREPE ECOVERO

17/03/2022

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior
Gramatura	g/m ²	201	223	245
Largura liso	m	1.52	1.60	1.68
Largura estampado digital	m	1.47	1.55	1.63
Rendimento liso	m/kg	2.43	2.80	3.28
Rendimento estampado digital	m/kg	2.50	2.89	3.38
Composição	96% VISCOSE 4% ELASTANO			

Certificações



LENZING®
EcoVero™



Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

NCM

Cru	Off, Branco e Similares	Tintos	Estampados
6006.41.00	6006.41.00	6006.42.00	6006.44.00

CORTE

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
48	Vertical aço rápido	Obrigatório	-2,5% na largura , -4,5% no comprimento.

Comentários adicionais sobre corte de peças

- Sinal (+) indica alongamento. Sinal (-) indica encolhimento.
 - Quando encaixado as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade.
 - Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar
- Mais de 100 folhas ou conforme espessura do tecido e altura da faca.

COSTURA

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
				nº.	Composição	nº.	Composição
Overloque	504	4,5 a 5,5	ponta bola fina nº 70/10 e 75/11	120	100% PES	100% PES ou 100% PA	
Overloque Ponto Cadeia	514	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 70/10 e 75/11	120	100% PES		100% PES ou 100% PA
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 fech. 4,5 a 5,5 pesp.	ponta bola fina nº 65/9	120	100% PES	---	

KALIMO^{lab}

3071 VISCOCREPE ECOVERO

17/03/2022

Comentários adicionais sobre costura

- Utilizar ponto 301 no sentido da carreira somente em pequenas áreas ou sobre Aviamentos/costuras que travem o alongamento da malha.
- Nas máquinas Reta Ponto Fixo trabalhar com velocidade reduzida para evitar quebras de agulha.

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

Encolhimento após lavagem em máquina e secagem na horizontal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
	12	8

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

O valor de encolhimento é uma média entre os lotes produzidos, podendo sofrer alterações.
Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado.
Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

 - temperatura máxima de lavagem 40°C - processo muito suave	 - não alvejar não branquear	 - não secar em tambor	 - secagem na horizontal	 - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis	 - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave
---	---	--	--	---	--

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.
A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm².
Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alveijamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Cores neon apresentam baixa solidez a luz e a lavagem, não deve ser misturado com outras cores e/ou tecido na mesma peça, deve ser lavado separadamente.
- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.
- É imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico