

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior
Gramatura	g/m ²	132	147	162
Largura	m	1.66	1.75	1.84
Rendimento	m/kg	3.37	3.89	4.55
Composição	100% VISCOSE			

Certificações



Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.
ARTIGO SUJEITO A TORÇÃO.

NCM

Estampados	Fios Diversas Cores
6006.44.00	6006.43.00

CORTE

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
48	Vertical aço rápido	Obrigatório	-2,4% na coluna

Comentários adicionais sobre corte de peças

Sinal (+) indica alongamento. Sinal (-) indica encolhimento.
Quando encaixado as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade.
Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar
Mais de 100 folhas ou conforme espessura do tecido e altura da faca.

COSTURA

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
				nº.	Composição	nº.	Composição
Galoneira	406	4,5 a 5,5	P. bola fina nº 60/8	120	100% PES		100%PES, 100%PA
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 65/9	120	100% PES		100%PES,100% PA
Overloque Ponto Cadeia	514	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 65/9	120	100% PES		100% PES, 100%PA
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 fech. 4,5 a 5,5 pesp.	P. bola fina Nº 65/9	120	100% PES	----	

Comentários adicionais sobre costura

- Utilizar ponto 301 no sentido da carreira somente em pequenas áreas ou Sobre aviamentos/costuras que travem o alongamento da malha.
- Recomenda-se trabalhar com velocidade das máquinas reduzidas, podem ocorrer Quebras constantes de agulhas e falhas no ponto.
- A espessura das agulhas recomendadas para o artigo pode ser consideradas muito finas Para produção em alta escala.
- Com a inserção de aviamentos ou outros artigos na costura as agulhas indicadas podem Se tornar inviáveis (muito finas). Em contrapartida se utilizar agulhas de espessura Maior pode ocorrer furos no tecido.

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

Encolhimento após lavagem em máquina e secagem na horizontal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
	12	10

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

O valor de encolhimento é uma média entre os lotes produzidos, podendo sofrer alterações. Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado. Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

 - temperatura máxima de lavagem 40°C - processo muito suave	 - não alvejar não branquear	 - não secar em tambor	 - secagem na horizontal	 - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis	 - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave
---	---	--	--	---	--

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis. A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16mm². Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.

Elaborado por Eliovalda Souza: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico