

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	113	125	138
Largura	m	1.24	1.30	1.37
Rendimento	m/kg	5.33	6.15	7.20
Composição	97% ALGODAO 3% ELASTANO			

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

ARTIGO SUJEITO A APRESENTAR FALHINHAS NO ESTAMPADO DIGITAL  
PRINCIPALMENTE EM CORES ESCURAS E DESENHOS CHAPADOS.

### NCM

Cru	Off, Branco e Similares	Tintos	Estampados
5208.12.00	5208.22.00	5208.32.00	5208.52.00





### COSTURA

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
				nº.	Composição	nº.	Composição
Interloque	516	-	-	-	-	-	-
Overloque	504	4,5 A 5,5	Pon ta bola fina nº 65/9 e 70/10	120	100% PES ou Mista ( Aprox 60% PES, 40% CO)	-	100% PES
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 fech 5,0 a 6,0 pesp	Ponta bola fina nº65/9 70/10	120	100% PES ou Mista ( Aprox 60% PES, 40% CO)	-	

Comentários adicionais sobre costura

- Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente Com o ponto 301 (costuras de fechamento), a margem de costura deve ser superior a 1 cm.
- Não utilizar costuras de máquina interloque ponto 516 com bitola de 3/16, preferência utilizar Fechamentos em costuras inglesas ou francesas.
- Indicado para confecção de peças amplas, que não sofram tração ou confeccionadas no viés.
- Em tipos de costuras onde seja necessário margem de costura inferior a 1 cm , exemplo: Carcelas e vistas, recomenda-se chulear ou entretelar as bordas.

### MODO DE LAVAGEM

 - somente a mão - temperatura máxima de 40°C	 - não alvejar não branquear	 - não secar em tambor	 - secagem na horizontal	 - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis	 - não limpar a seco
--	---	--	--	---	--

Nota - Tamanho mínimo 16mm<sup>2</sup> de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.  
A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm<sup>2</sup>.  
Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

### ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

### OBSERVAÇÕES GERAIS

- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC e/ou normas internas.

Elaborado por Andreia: Qualidade / Kalimo  
Aprovado por Murilo: Responsável Técnico