

871 SUPREME DOUBLE MESCLA

REVISÃO N.2 09/05/2022

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS					
Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior	
Gramatura	g/m²	400	444	488	
Largura	m	1.43	1.50	1.58	
Rendimento	m/kg	1.30	1.50	1.76	
Composição	85% VISCOSE 11% POLIAMIDA 4% ELASTANO				

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de ourela a ourela.

TEMPO DE DESCANSO 48 HORAS.

ARTIGO SUJEITO A FORMAÇÃO DE PILLING.

ARTIGO SUJEITO A VINCO LEVE.

NCM

Fios Diversas Cores

CORTE			
Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
48	Vertical aço rápido	Obrigatório	

Comentários adicionais sobre corte de peças

Quando encaixado as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade. Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar Mais de 100 folhas ou conforme espessura do tecido e altura da faca. Caso a ourela apresente tensão, efetuar piques de 1,5cm.

COSTURA							
	Tipo	Densidade do	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
Máquina	de Ponto	le ponto - nto/cm		nº.	Composição	nº.	Composição
Galoneira							
Overloque	504	5,0 a 6,0.	P. bola fina ou P. bola média Nº 70 e 75	120	100% PES		100% PA
Overloque Ponto Cadeia							
Reta Ponto Fixo	301						

Comentários adicionais sobre costura

- O artigo não apresenta bom aspecto de confecção com as máquinas de costuras Reta, Overloque ponto cadeia e Galoneira. Pois provocam furos de agulhas.
- Evitar desmanchar as costuras, artigo fica com marcas de agulha e danificado.



871 SUPREME DOUBLE MESCLA

REVISÃO N.2 09/05/2022

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

	Encolhimento após lavagem manual e secagem em varal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)	
2.10011111101110 apos lavagotti mariaaro sociagotti otti varai (70)	Zhodhimionko apod kavagom mandar o obbagom om varar (70)	12	10	

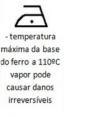
Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

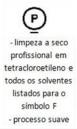
O valor de encolhimento é uma média entre os lotes produzidos, podendo sofrer alterações. Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado. Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM









Nota -Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis. A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16mm². Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citado acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.



REVISÃO N.2 09/05/2022

Elaborado por Eliovalda Souza: Qualidade / Kalimo Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico