

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Características | Unidade | Valor Inferior | Valor Nominal | Valor Superior |
|-----------------|---------------------------------------|----------------|---------------|----------------|
| Gramatura | g/m ² | 400 | 444 | 488 |
| Largura | m | 1.43 | 1.50 | 1.58 |
| Rendimento | m/kg | 1.30 | 1.50 | 1.76 |
| Composição | 85% VISCOSE 11% POLIAMIDA 4% ELASTANO | | | |

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de ourela a ourela.

TEMPO DE DESCANSO 48 HORAS.

ARTIGO SUJEITO A FORMAÇÃO DE PILLING.

ARTIGO SUJEITO A VINCO LEVE.

NCM

| |
|------------------------|
| Fios Diversas Cores |
| 6004.10.43 |

CORTE

| Tempo de descanso | Tipo de Faca | Sentido do corte | Encolhimento total após descanso |
|-------------------|---------------------|------------------|----------------------------------|
| 48 | Vertical aço rápido | Obrigatório | --- |

Comentários adicionais sobre corte de peças

Quando encaixado as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade.

Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar

Mais de 100 folhas ou conforme espessura do tecido e altura da faca.

Caso a ourela apresente tensão, efetuar piques de 1,5cm.

COSTURA

| Máquina | Tipo de Ponto | Densidade do ponto - pto/cm | Tipo e Nr. Agulha | Linha | | Fio | |
|------------------------|---------------|-----------------------------|--|-------|------------|-----|------------|
| | | | | nº. | Composição | nº. | Composição |
| Galoneira | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Overloque | 504 | 5,0 a 6,0. | P. bola fina ou P. bola média Nº 70 e 75 | 120 | 100% PES | | 100% PA |
| Overloque Ponto Cadeia | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Reta Ponto Fixo | 301 | --- | --- | --- | --- | --- | --- |

Comentários adicionais sobre costura

- O artigo não apresenta bom aspecto de confecção com as máquinas de costuras Reta, Overloque ponto cadeia e Galoneira. Pois provocam furos de agulhas.

- Evitar desmanchar as costuras, artigo fica com marcas de agulha e danificado.

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

| Encolhimento após lavagem manual e secagem em varal (%) | Comprimento (%) | Largura (%) |
|---|-----------------|-------------|
| | 12 | 10 |







Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

O valor de encolhimento é uma média entre os lotes produzidos, podendo sofrer alterações.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

| | | | | | |
|--|---|---|--|---|--|
|  - somente a mão - temperatura máxima de 40°C |  - não alvejar não branquear |  - não secar em tambor |  - secagem em varal |  - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis |  - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave |
|--|---|---|--|---|--|

Nota -Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.

A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16mm².

Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.



871 SUPREME DOUBLE MESCLA

REVISÃO N.2 09/05/2022

Elaborado por Eliovalda Souza: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico