

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Características | Unidade | Valor Inferior | Valor Nominal | Valor Superior |
|-----------------|------------------|----------------|---------------|----------------|
| Gramatura | g/m ² | 59 | 65 | 72 |
| Largura | m | 1.43 | 1.50 | 1.58 |
| Rendimento | m/kg | 8.88 | 10.26 | 12.00 |
| Composição | 100% POLIESTER | | | |

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

NCM

| |
|------------|
| Tintos |
| 5407.52.10 |

CORTE

| Tempo de descanso | Tipo de Faca | Sentido do corte | Encolhimento total após descanso |
|-------------------|---------------------|------------------|----------------------------------|
| 6 | Vertical aço rápido | Obrigatório | --- |

Comentários adicionais sobre corte de peças

Quando encaixado as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade.

Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar mais de 100 folhas ou conforme espessura do tecido e altura da faca.

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

| Encolhimento após lavagem manual e secagem em varal (%) | Comprimento (%) | Largura (%) |
|---|-----------------|-------------|
| | 6 | 5 |

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

Não recomendamos secagem em máquina.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo.

Sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

| | | | | | |
|--|---|--|---|---|--|
|  - somente a mão - temperatura máxima de 40°C |  - não alvejar não branquear |  - não secar em tambor |  - secagem em varal |  - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis |  - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave |
|--|---|--|---|---|--|

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.

A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm².

Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Cores neon apresentam baixa solidez a luz e a lavagem, não deve ser misturado com outras cores e/ou tecido na mesma peça, deve ser lavado separadamente.
- Artigo apresenta como característica a trama torta.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo para evitar marcas de costura.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC e/ou normas internas.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico