

# **T621 CINDY SUBLIME**

13/04/2022

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS					
Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior	
Gramatura	g/m²	90	100	110	
Largura	m	1.38	1.45	1.52	
Rendimento	m/kg	5.97	6.90	8.07	
Composição		100% POLIESTER			

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de ourela a ourela.

NCM				
Cru	Off, Branco e Similares	Tintos	Estampados	
5407.51.00	5407.51.00	5407.52.10	5407.54.00	

CORTE			
Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
6	Vertical aço rápido	Obrigatório	

Comentários adicionais sobre corte de peças

Quando encaixadas as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade. Enfestar de forma adequada, para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar mais de 100 folhas ou Conforme espessura do tecido e altura da faca.

COSTURA							
Máquina	Tipo	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
	de Ponto			nº.	Composição	nº.	Composição
Caseadeira	304	123 a 152	120	ponta redond a leveme nte bolead a n° 70/10	100% PES		
Interloque	516	4,5 a 5,5	ponta redonda levemente boleada N° 65/9 e 70/10	120	100% Poliéster		100% Poliéster
Overloque	504	4,5 a 5,5	ponta redonda levemente boleada N° 65/9 e 70/10	120	100% PES		100% PES
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 fech. 4,5 a 5,5 pesp.	ponta redonda levemente boleada N° 65/9 e 70/10	120	100% PES		



## **T621 CINDY SUBLIME**

13/04/2022

Comentários adicionais sobre costura

- Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301 (costuras de fecha Artigo com facilidade para desfiar, recomendado chulear as bordas para conter o desfiado.

Evitar costuras com margem inferior a 1,0 cm, se tracionado pode escapar as costuras.

Artigo recomendado para peças confeccionadas no viés.

Recomendado peças amplas que não sofram tração.

No caseado utilizar entretela compatível com o artigo e faca bem afiada para evitar fios puxados.

#### **ESTABILIDADE DIMENSIONAL**

Encolhimento após lavagem manual e secagem em varal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
Zhoomminerke apoe lavagem manaar e eecagem em varar (70)	6	5

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

Não recomendamos secagem em máquina.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo.

Sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

#### **MODO DE LAVAGEM**









-temperatura máxima da base do ferro a 110ºC vapor pode causar danos

irreversíveis



- limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis. A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm². Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

#### **ARMAZENAMENTO**

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.



13/04/2022

### **OBSERVAÇÕES GERAIS**

- Artigo apresenta como característica a trama torta.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citado acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC e/ou normas internas.
- É Imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico