

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior
Gramatura	g/m ²	180	200	220
Largura	m	1.38	1.45	1.52
Rendimento	m/kg	2.99	3.45	4.03
Composição	92% VISCOSE 8% POLIESTER			

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

ARTIGO SUJEITO A APRESENTAR QUEBRADURAS.

ARTIGO SUJEITO A APRESENTAR RASPADOS.

NCM

Cru	Off, Branco e Similares	Tintos	Estampados
5516.11.00	5516.11.00	5516.12.00	5516.14.00

CORTE

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
6	Vertical aço rápido	Obrigatório	---

Comentários adicionais sobre corte de peças

Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade na inversão dos moldes.

Na costura utilizar ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301

Para costuras de fechamento.

Não recomendado para confecção de peças justas, para melhores resultados na costura

Utilizar corte em viés e/ou Modelagem com fio no sentido do urdume .

Costuras tipo inglesa ou francesa (fechamento).

Nos caseados utilizar entretelas compatíveis com o tecido e faca bem afiada para evitar

Fios puxados.

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

Encolhimento após lavagem manual e secagem em varal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
	10	8

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional







Não recomendamos secagem em máquina.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo.

Sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

 - somente a mão - temperatura máxima de 40°C	 - não alvejar não branquear	 - não secar em tambor	 - secagem em varal	 - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis	 - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave
--	---	--	---	---	--

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis. A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm². Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- O artigo possui aspecto amassado que pode variar dentro da produção para mais ou menos amassado.
- Artigo apresenta como característica a trama torta.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo para evitar marcas de costuras.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC e/ou normas internas.
- É Imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico